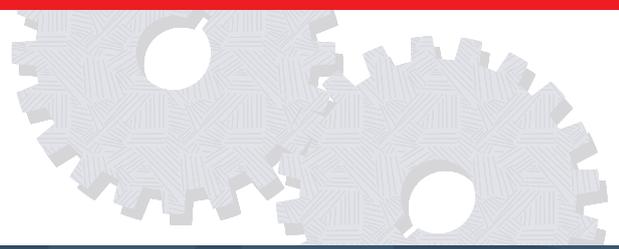


# KANA ギヤ



エネルギー伝達商品「KANAブランド」にギヤのラインナップを追加しました。

原材料費やエネルギー価格の高騰で、製造コストが高まっているなか

品質・低価格・数量の課題解決にお応えし、ものづくり業界の更なる発展に貢献します。



1 即納在庫 **ラインナップ拡大!**

2 **コストダウン**に貢献!

3 **サンプルチャレンジ**実施!

4 **追加工までワンストップ**で対応!

5 **歯車試験機導入**で安心品質!

# KANAギヤ ラインナップ 大幅拡大!!

即納在庫が1,045アイテム増え、**合計1,620アイテム**になりました!

## 平歯車

900アイテム

歯車的一种で歯筋が直線で軸に対して平行となっている円筒形状の歯車。

歯を順次かみ合わせることで、運動を相手側へ伝えます。平歯車は歯が軸の向きと平行に切られている為、理論的には軸方向の力(スラスト荷重)が発生せず、軽負荷から高負荷、低速から高速まで、設計次第で幅広い用途で使用する事が可能です。

平歯車は、駆動伝達力は大きく、回転の速度を自由に選択することができることに加え、伝達する回転の向きを変えることもできるため、装置の小型化と全体構造の簡素化につながり、幅広い分野で使用されています。

平歯車は数ある歯車の種類の中でも最も一般的であり、各種機械や電動工具や農機具の駆動伝達に使用されています。



## はすば歯車

22アイテム

はすば歯車とは、軸に対して歯筋がねじれている形をした歯車で、ヘリカルギヤとも呼ばれています。軸に対して平行な歯筋をしている平歯車よりも歯車同士の噛み合い率が高く、歯車同士が噛み合っている面積が広がります。平歯車のように断続的に噛み合うのに対してはすば歯車は連続して噛み合うので、高速回転時においても騒音を発生させにくく、強度も高くなります。

振動が少なく、滑らかに噛み合うので、一般的な乗用車のトランスミッションやモーターの減速機等で使われています。

はすば歯車の欠点としては、構造上歯車の軸方向にスラスト荷重が発生するため、荷重を受けるための軸受けが必要です。



## ラックギヤ/

## CPラックギヤ

272アイテム

ラックギヤとは、角材や丸棒に、同形状の歯が等間隔に並べられた歯車で、ピニオンギヤと組み合わせることで、回転運動と直動運動を双方向に変換できます。

減速比は1となり、基本寸法は、JIS規格により規定されています。長さは理論的には制限がありませんが、精度低下を防ぐため、一般的に2,000mm程度です。形状は、直歯(すずば)ラックギヤとヘリカルラックギヤ(はすばラックギヤ)があります。ヘリカルラックギヤは強度と静粛性が高い一方で、ピニオンの軸方向にスラスト荷重がかかります。ラックギヤは高速搬送や大きな荷重にも対応可能であるため、精密機器やエレベーターなどの昇降機構に使用されています。



## マイタギヤ

184アイテム

マイタギヤとは傘歯車的一种です。きのこ形状の本体の傘部分に歯車がついており、2つのマイタギヤが直交するように歯車を噛み合わせることで、回転運動を直交する軸へ伝達できます。

傘歯車は、傘の角度や歯の数によって様々なものがありますが、噛み合わせる歯車同士の歯数が同数でなければ、使用できません。同じ歯数の歯車同士が直角に噛み合うため、回転方向を90°変えつつ、動力側と相手側が同じ回転数になります。

マイタギヤにシャフトをキーで固定し、歯数比1:1でマイタギヤ同士の回転軸の交差角度が90°になるように取り付けることで、回転運動を直交する軸に伝えることができるため、ベルトコンベアーなど様々な産業機械で使われております。



## かさ歯車

172アイテム

かさ歯車(ベベルギヤ)とは、円錐面上に歯を刻んだ歯車で、それぞれの軸が平行でなく角度がついている歯車を言います。回転軸の方向を変えて動力を伝達する場合に使用されます。

見た目が傘に見えることからかさ歯車と呼ばれています。歯の形により、直歯(ストレート)かさ歯車、まがりば(スパイラル)かさ歯車、はすば(ヘリカル)かさ歯車などに分類されます。

かさ歯車は互いに滑る事無く接する、ピッチ円錐面を持った歯車です。歯車はモジュール・歯数・減速比・材質・表面処理・軸穴形状・軸穴径・精度などで決まります。

直歯かさ歯車は歯筋が直線になっています。まがりばかさ歯車は歯筋が曲線状になっており、歯に対する当たりの面積が大きいことから強度が高く、静かに回転し、効率も高いです。



## ねじ歯車

70アイテム

ねじ歯車とは、歯が斜めに切られた歯車です。歯筋がつるまき線としてツイストしており、平行軸だけでなく、軸が交差した食い違い軸の場合でも動力を伝達することが可能です。歯車軸は直行している必要はなく、ねじれの位置であっても動力を伝達することができます。

歯車同士の滑らかな噛み合いと連続的な接触によって、静粛性や効率性が向上し、高い負荷にも耐えつつ、動力を伝達することができます。一方でスラスト方向へ荷重がかかるため、軸受けが必要です。

また、ねじれに右方向と左方向があり、軸が平行である場合は、同じねじれ方向を組み合わせて使用します。軸が交差、またはねじれている場合は逆方向の組合せで使用します。

滑らかな噛み合いと耐久性から、自動車の変速機や各種工業用機械、発電機等で使用されています。





詳しくは  
電子カタログを  
ご確認ください

## 片山チエンは物価高に挑戦します!

価格については、市場調査をしていますが、**万一高い場合は、営業にご相談ください!**

MG歯研平歯車

定価 **2,400円**~



SUS平歯車B形

定価 **1,800円**~



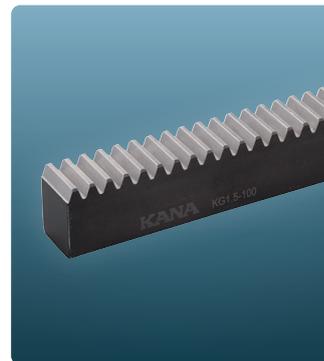
はすば歯車

定価 **1,200円**~



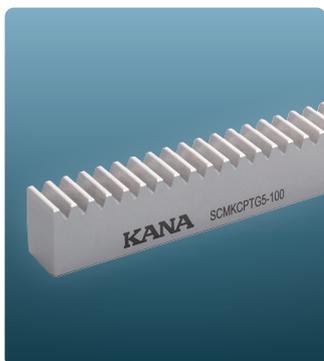
焼入歯研ラックギヤ

定価 **4,900円**~



CP調質歯研ラックギヤ

定価 **7,100円**~



歯研スパイラルミタギヤ

定価 **6,100円**~



かさ歯車

定価 **1,000円**~



ねじ歯車

定価 **780円**~



### ◆◆◆ サンプルチャレンジ 無償提供 ◆◆◆

- 他社製品からの切り替えを検討される際、ご要望に応じてテストサンプル提供いたします。
- 無償提供をご希望の際には、弊社にご相談ください。

## RS (ランニングストック) サービス

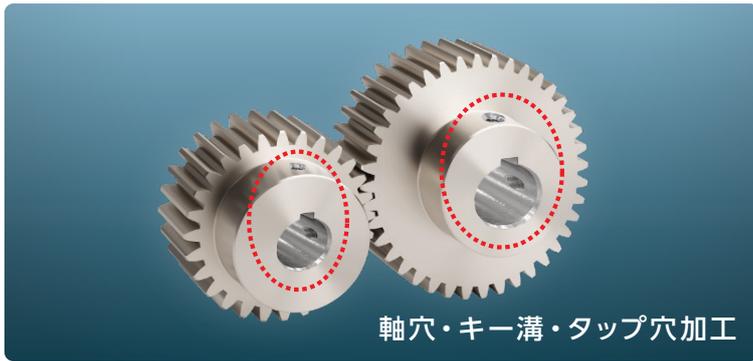
**別作品をKANAが在庫。**

**長期的な視点で安定供給を実現。**

オーダーメイドによる別作品の在庫をKANAで保有するサービス。最長2年分の在庫を一括製作、保管することで、一度製作したオリジナル部品を短納期で安定供給することが可能です。



## 母材手配～追加工まで対応



軸穴・キー溝・タップ穴加工



端面加工・合わせ加工も出来ます！

ラック追加工も対応可能

母材から追加工、表面処理まで  
ワンストップで  
対応できますので、  
すべて弊社にお任せください！



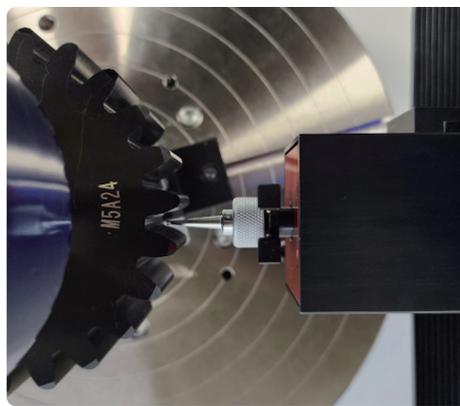
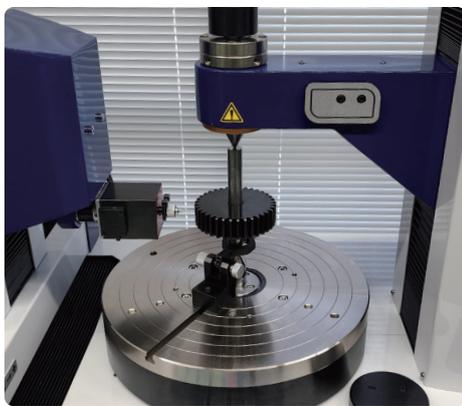
黒染

三価  
ユニクロ  
メッキ

三価  
クロメート  
メッキ

表面処理

## 歯車試験機を導入！品質管理も万全！



## KANA ギヤ サイトオープン



近日  
公開予定

お問い合わせ先

# KANA

片山チエン株式会社

札幌営業所	TEL:011-742-0379	FAX:011-752-5512
東京営業所	TEL:03-3856-8111	FAX:03-3856-9201
名古屋営業所	TEL:052-352-6221	FAX:052-362-6753
大阪営業所	TEL:06-6748-2300	FAX:06-6748-2320
福岡営業所	TEL:092-431-6101	FAX:092-472-7186
本社営業課	TEL:06-6748-2466	FAX:06-6748-2467

### オンラインショップ



<https://www.kana.jp/>

KANA オンライン

検索

### 電子カタログ



KANAギヤについて  
詳しくは電子カタログ  
をご確認ください